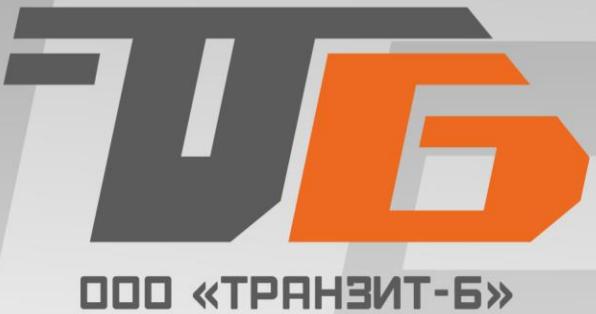


## С ДНЕМ АВТОМОБИЛИСТА!



### УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

*Наша жизнь – непрерывное движение! Все мы связаны с транспортом, перевозками и дорогами. Значение автомобильного транспорта трудно переоценить. Сегодня ни одно производственное и промышленное предприятие, учебное заведение, учреждение здравоохранения или социальный объект города не могли бы существовать, работать и успешно развиваться без ритмичной работы автотранспорта.*

*Ваша профессия – особая, со своей романтикой, традициями. Вместе с этим она представляет собой очень напряженный и дисциплинированный труд, требующий ежедневной выдержки, настойчивости и высокой эмоциональной самоотдачи. Хотелось бы отметить не только водителей, но и тех, кто работает «в тылу»: механиков, слесарей, диспетчеров, инженеров. Ваша сплоченность, организованность и дисциплинированность является залогом надежной и бесперебойной работы транспорта в любое время года.*

*Друзья, примите слова глубокой благодарности за ваш труд и преданность выбранной профессии. Искренне желаю всем автомобилистам крепкого здоровья, семейного благополучия, взаимопонимания и удачи на дорогах, а также – стабильности. Будет стабильность – будет и развитие!*

Генеральный директор ООО «Транзит-Б»  
Константин Владимирович Рябов

## АВТОВЕТЕРАНУ 21!



Мы уже давно взяли за правило ругать российский автопром. Однако в ООО «Транзит-Б» есть автомобиль, который опровергает эту уже набившую оскомину истину. Уже 21 год седельный тягач КАМАЗ-54115 стablyно выходит на линию.

КамАЗ был приобретен в 2001 году для перевозки крупногабаритных материалов. «На сегодняшний день основной объем крупных перевозок выполняет именно седельный тягач. Его функциональное назначение в том, что он может перевозить все, что имеет прицеп разного типа», - рассказывает генеральный директор ООО «Транзит-Б» Константин Владимирович Рябов. - Он имеет довольно широкий функционал. И мы этот функционал, конечно же, используем. Он тянет все, что к нему прицепишь. Все, что можно перевезти – он перевезет!»

Начинал свою трудовую деятельность седельный тягач «сотрудничая» с отделом закупок и логистики. Особая потребность в материалах, особенно крупногабаритных, таких как трубы, которые имели большой диаметр, он перевозил от мест покупки до удаленных объектов без особого труда. «С 2007 года его основной задачей стала перевозка продукции «Ирбис» от места производства до складов хранения. При этом, конечно, он возил не только напитки. В силу своей функциональности, он может взять на себя задачи любого рода. Для этого у нас есть разные полуприцепы. Так, на открытом прицепе можно перевезти трубы большого диаметра. А прицепив крытую фуру, например, мы уже перевезем пищевые продукты и воду», - продолжает Константин Владимирович.

Несмотря на то, что в 2012 году были приобретены еще два седельных тягача - более новых и современных, КамАЗ-54115 остался весьма востребованным, что вполне находит свое объяснение. «С развитием технологий, автомобили с одной стороны

становятся более современными, но с другой стороны – более сложными по своей конструкции, а значит более капризными. Тягач 2001 года не насыщен электроникой, не так требователен к качеству топлива, поэтому такие машины мы очень ценим и стараемся беречь! - поясняет генеральный директор. - Конечно, за все это время он ремонтировался не один раз, даже кабина подваривалась. Но на данный момент он технически исправен, и мы как можем поддерживаем его текущее состояние. Безусловно, есть автомобили более мощные

и более комфортные, но наши тягач продолжает находиться с нами, как основная стратегическая единица, которую сложно чем-то заменить. Я в него верю!»

И МЫ В НЕГО ВЕРИМ!!! А ТАКЖЕ ПОЗДРАВЛЯЕМ ВСЕХ, КТО ИМЕЕТ ОТНОШЕНИЕ К АВТОТРАНСПОРТУ. ЖЕЛАЕМ ХОРОШЕГО НАСТРОЕНИЯ, БЛАГОПОЛУЧИЯ И, КОНЧЕНО ЖЕ, УДАЧИ НА ДОРОГАХ!

Подготовлено Анной Кобяковой

# С нашей рекой не соскучишься!

Несмотря на, казалось бы, фантастические возможности науки и техники, человечество так и не смогло преодолеть свою зависимость от природы. А она, в свою очередь, не устает подкидывать нам различные проблемы, начиная от самых мелких неприятностей и заканчивая значительными техногенными катастрофами.

Все помнят июль прошлого года, когда у жителей нашего города из кранов начала поступать вода с неприятным запахом. Как выяснилось позже в процессе изучения, причиной этому стало аномальное цветение сине-зеленых водорослей в реке. «Дело в том, что в самые жаркие периоды лета, когда на отметке термометра достигаются максимальные значения, и вода хорошо прогревается, создаются наиболее благоприятные условия для цветения водорослей. В прошлом же году, с учетом того, что зима была малоснежная и уровень в реках был меньше обычного, процесс их размножения происходил более интенсивно. Но несмотря на то, что в процессе обеззараживания на «выходе» мы получали абсолютно безопасную для потребления воду, технологии, используемые на нашем предприятии, не в силах были справиться с неприятными запахами», - поделился главный инженер Роман Михайлович Кель.

Оценив глобальность проблемы и принимая во внимание, что эта ситуация может повториться, наши специалисты основательно взялись за проработку этого вопроса и начали искать решение, дабы избежать повторного случая в будущем.

О том, как начинались лабораторные исследования, рассказала начальник смены Левобережного цеха водоснабжения Ольга Михайловна Карканица: «В отделе главного технолога начали «мозговать» и рассматривать различные варианты. Читали литературу, искали на сайтах, обзванивали водоканалы и другие предприятия. Одним более действенным и доступным, на наш взгляд, способом оказалось углевание, то есть очистка воды с помощью порошкообразного активированного угля. С этого решения и начались наши первые испытания в лабораторных условиях.

Не имея возможности произвести исследования на настоящей пахнущей воде, лаборатории приходилось искусственно придавать ей нехарактерный запах. Сделали полную имитацию сооружений на стаканах и колбочках, в прямом смысле этого слова. Пробовали добавлять как сухой уголь, так и замачивать его в горячей воде. Смотрели, как он себя поведет с реагентами; как поведет себя вода; повлияет ли как-то на очистку? Наливали, добавляли, перемешивали. Оттачивали технологию, дозы реагентов и их концентрацию. После всех длительных лабораторных испытаний поняли, что уголь не только «работает» и помогает, но и благодаря ему реально достичь нормативных значений».



Замачивание угля - оценка смешения с водой и скорости осаждения

Увидев отличные результаты, было принято решение реализовать данный проект и собрать опытно-промышленную установку самостоятельно, опробовав технологию в действии.

На первый взгляд, казалось бы, там ничего сложного. Но так как задача стояла смонтировать агрегат в кратчайшие сроки и при минимальных затратах, тут в оперативном режиме подключилась вся творческая группа наших сотрудников. Организацию сборки опытного конструктива взяли на себя начальник цеха водоподготовки Алексей Сергеевич Скворцов и



Вспомогательное оборудование – реагентное хозяйство

начальник цеха сетей водоснабжения и водоотведения Павел Борисович Юрьев. Силами бригад цеха по ремонту электромеханического оборудования (ЦРЭМО), участка теплоснабжения, ремонтно-механических мастерских (РММ), а также людей, специализирующихся на хлораторном оборудовании, почти за 1,5 месяца, буквально на «коленках» была собрана установка. Параллельно, старший инженер-технолог Татьяна Алексеевна Комарова проводила исследования на модели основных сооружений в технологической лаборатории ДЦВС, в результате которых были определены дозы угля, точки ввода, влияние дозирования угля на изменение запахов воды.

Начальник цеха водоподготовки Алексей Сергеевич Скворцов рассказал о самой установке: «Всю систему собирали не только собственноручно, но и с максимальным использованием собственных материалов и оборудования.

Конструкция, высотой 4,5 метра и 2,2 метра в диаметре, расположилась в содовом цехе на территории Драгунского водозабора. В наших запасах имелся стеклопластиковый бак на 15 кубов и разнообразный

металлолом, из которого были собраны все необходимые площадки и лестницы для обслуживания установки. Также, для реализации проекта, использовались вторичные насосы, которые долго хранились на складе. Для барботажной системы (аэрационная система для циркуляции воздуха) реанимировали трубы ПНД, адаптировали под нашу установку двигатель с цеха мехобезвоживания.

Перед нами встал вопрос о практической подачи угля в бак, ведь 420 кг «угольной пыли», а именно так он и выглядит, необходимо поднять на высоту 4,5 метра. Тогда, мастер участка теплоснабжения Олег Григорьевич Гульняшин, самостоятельно, в домашних условиях, собрал мини установку – мини-шнек. Проведя испытания на угле и увидев отличный результат, в дальнейшем, маленькая установка переросла в 7-ми метровый шнековый транспортер, с помощью которого уголь попадает прямиком в бак через проходной «бункер» наверх.

В июле и августе успешно проведены первые опытно-промышленные испытания установки углевания. Для приготовления крепкого раствора 10% угольной пульпы, используется горячая вода 50-60 градусов. Это позволяет эффективно удалять воздух из микропор угля, что повышает его сорбционную способность. Для исключения осаждения угля, в процессе его приготовления, хранения и дозирования, применяется перемешивание раствора сжатым воздухом. Для этого в растворном и расходных баках устроена система барботажа. Затем готовится 1% рабочий раствор угля в расходных баках, который насосами дозируется в трубопроводы подачи речной воды. Далее вода проходит последовательные технологические процессы: первичное обеззараживание (хлорирование), обработку воды коагулянтом и отстаивание в отстойниках, затем осветленная вода фильтруется. После, уже очищенная вода вторично обеззараживается хлором в резервуарах чистой воды и подается насосной станцией второго подъема потребителю кристально чистая, абсолютно безвредная, без неприятных запахов, вкусов и привкусов.

Вывод – активированный уголь является не только отличным сорбентом, но и абсолютно безвредным реагентом. Поэтому, не дожидаясь критических ситуаций в этом году, первый пробный запуск прошел успешно. Сооружения «привыкли» к новым реагентам и изначально запущенная на больших дозах установка, достаточно хорошо насытила воду «углем». Далее дозы были снижены и несли поддерживающий характер. «Система несет в себе пролонгирующее действие, как антибиотики. Поэтому, для полного достижения эффекта и выздоровления, рекомендуют пропивать его курсом», - сравнил Роман Михайлович.



Установка углевания для промышленного использования

Итоги этого лета показали, что впервые используемое на нашем предприятии техническое решение позволило, в очередной раз, решить ребус, загаданный рекой Томь!

Подготовлено Алиной Рахманиной

## - «АЛЛО, ДИСПЕТЧЕРСКАЯ ВОДОКАНАЛА СЛУШАЕТ!»

Круглосуточно кабинет центральной диспетчерской службы наполнен телефонными звонками. В течении всего рабочего дня сотрудники принимают заявки, оперативно предоставляют информацию, ведут сводку по аварийным заявкам и отправляют аварийные бригады для незамедлительного решения внештатных ситуаций. Настоящая СУЕТА! Но зачастую результаты этой работы воспринимаются как обыденность. Ответил здесь, передал туда, направил того — вот и смена закончилась, домой пора... Иными словами — обычная рутина. И, как правило, работники диспетчерской службы конкретных результатов своей работы не видят, так как обратная связь попросту отсутствует. Но бывают и приятные исключения:

«Доброго времени суток! Хочу выразить огромную благодарность за оперативную работу диспетчерской службы и службы доставки воды к дому (так называемой бочки). Сегодня, 5 сентября, у нас сложилась в доме непростая ситуация: дом остался полностью без горячей и холодной воды. По «горячей» воде велись ремонтные работы во дворе, а по

«холодной» внезапно тоже произошла аварийная ситуация - как я узнала позже, позвонив по номеру 900-700. У меня маленький ребенок, за которым требуется кормление и уход. Спасибо за то, что выслушали и помогли решить проблему. Так же благодаря водителю, который был за рулем развоза воды. Он помог набрать воду, т.к. я была на руках с ребенком».

Именно такое обращение пришло к нам на электронную почту. В сообщении от жительницы были отмечены оператор диспетчерской службы Надежда Николаевна Тореник и водитель Максим Владимирович Букшин.

Непосредственная участница событий того дня, Надежда Николаевна, поделилась: «Каждый день я принимаю множество заявок от жителей нашего города. Звонков много и вопросы бывают разнообразные. Например, 05 сентября в 9:00 для устранения утечки произвели оперативное аварийное отключение холодного водоснабжения. В 9:30 поступил звонок от девушки, которая сообщила, что по адресу: ул. Франкфурта, 17 тепловые сети ведут работы, и так как мы отключили воду, теперь у них нет никакой воды. «У меня маленький ребенок, мне

надо ему делать смесь, а воды совсем нет. Я даже до магазина не могу сбегать. Как мне быть?» - чуть ли не плача с возмущением спрашивала девушка. Я попросила ее немного потерпеть и пообещала, что приложим все усилия, чтобы помочь. С данной информацией я обратилась к старшему диспетчеру Елене Александровне Рычик: - «Лена, в связи с аварией дом остался совсем без воды. Прошу выделить машину на подвоз воды, люди оказались совсем не готовы!» Елена Алексеевна срочно направила машину на адрес. Мне всегда приятно осознавать, что мы делаем благо для жителей нашего города».

Благодаря вот таким, казалось бы, мелким эпизодам, становится понятно, насколько важна работа нашего предприятия для каждого НОВОКУЗНЕЧАНИНА!

Подготовлено Анной Кобяковой





# ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ

## ИЛИ

# «ДНИ ОТКРЫТЫХ ДВЕРЕЙ»

ДЛЯ ЛЮБОГО ЧЕЛОВЕКА ПРИХОД НА НОВОЕ ПРЕДПРИЯТИЯ — ЭТО ВСЕГДА СТРЕСС, СВЯЗАННЫЙ С ВЫХОДОМ ИЗ ЗОНЫ КОМФОРТА. И ЧТОБЫ ЭТОТ ПРОЦЕСС ПРОШЕЛ НАИБОЛЕЕ ЛЕГКО И ПОЗНАВАТЕЛЬНО, НАШЕЙ СЛУЖБОЙ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛА БЫЛА СОЗДАНА ЦЕЛАЯ АДАПТАЦИОННАЯ ПРОГРАММА, КОТОРАЯ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ В ТОМ ЧИСЛЕ И ОЗНАКОМИТЕЛЬНЫЕ ПОЕЗДКИ НА ОБЪЕКТЫ НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ, РАЗБРОСАННЫЕ ПО ВСЕМУ ГОРОДУ.



«В рамках адаптации для новых работников ежегодно проводятся экскурсии на производственные объекты предприятия. Это делается для того, чтобы новый сотрудник сразу окунулся в атмосферу компании, в рабочие процессы, быстро познакомился с будущими коллегами, узнал о своем трудовом окружении, начал быстрее ориентироваться и решать производственные задачи. На экскурсиях мы знакомим новичков с историей компании, а также рассказываем о том, как устроена наша жизнь, делимся основной информацией, которая может пригодиться в первые дни и месяцы работы. Экскурсии позволяют повышать уровень профессионализма, у работников появляется представление об основных производственных объектах, их задачах и функциях, основных видах деятельности. Проведение подобных мероприятий дает возможность сформировать представление о предприятии, способствует приверженности сотрудников к организации, поддерживает у них интерес к работе, а также «разбавляет» будни положительными эмоциями и впечатлениями. Во время экскурсии происходит знакомство новых работников друг с другом, что ведет к сплочению коллектива, легкому взаимодействию работников при выполнении производственных задач», — пояснила ведущий инженер группы консалтинга отдела подбора и развития персонала Наталья Викторовна Киреева.

После нескольких таких экскурсий, к организаторам, с просьбой провести такие же поездки, стали обращаться и старожилы Водоканала. Не остались без отклика и наши предложения к органам местного самоуправления и другим организациям познакомиться в такой форме с предприятием. Активный интерес к подобным мероприятиям стал причиной увеличения количества, так называемых, «дней открытых дверей».

Воочию увидеть наше производство за все время уже успели студенты-практиканты, специализирующиеся в области водоснабжения и водоотведения, школьники, сотрудники средств массовой информации, дети наших сотрудников и даже юные журналисты из лагеря дневного пребывания телеканала Ново-ТВ — «Телеканикуль».

В этот же раз, наши двери открылись и для гостей из АО «Кузнецкбизнесбанка», которые присоединились к нашим новичкам, и своими глазами смогли увидеть и познакомиться с технологическими процессами предприятия.

Так, 9 сентября, группа из 18 человек отправилась на очистные сооружения канализации. Слушателям был представлен рассказ о технологиях на объекте и о каждом этапе очистке сточных вод. Его масштабы не оставили равнодушного ни одного гостя.

Через пару дней состоялось посещение Левобережного цеха водоснабжения, куда отправились 18 человек. Участникам довелось познакомиться с процессами водоподготовки, обеззараживания воды хлором, с типами хлорирования, ну и, конечно же, подаче ее в чистом виде нашим горожанам. «И несмотря на его небольшой размер, он обеспечивает питьевой водой часть Центрального и Куйбышевского районов!», — отметила начальник смены Левобережного цеха водоснабжения Ольга Михайловна Карканица.

Последним объектом для посещения стал самый важный для водоснабжения города - Драгунский цех водоснабжения, являющийся основным в Новокузнецке по объему подачи чистой воды. Порядка 25 гостей смогли ознакомиться - какой путь проходит вода от реки до крана в квартире, а затем обратно до реки. Далее последовало изучение технологии производства любимых многим газированных напитков «Ирбис».

**«Добрый день! Сотрудникам АО «КузнецкБизнесБанка» было представлено три экскурсии на производственные объекты Новокузнецкого Водоканала.**

Очень впечатлил масштаб производства газированного напитка «Ирбис», и то, что большая часть работы автоматизирована. Мы увидели весь процесс производства от 7-ступенчатой системы очистки природной воды до упаковки готовых напитков в паллеты.

Также не оставил равнодушным процесс очистных сооружений канализации. Как оказалось, это масштабная, систематизированная и механизированная работа!

Большое спасибо коллегам за то, что они раскрывают секреты пользования водными ресурсами человеком. Это было прекрасное путешествие, грамотно организованное друзьями. Теперь мы спокойны и уверены в том, что у нас самая лучшая вода. Желаем людям, которые работают там, продолжать так же охранять наше здоровье и не забывать о том, что МЫ с ВАМИ большая семья и одно целое!»

руководитель отдела по работе с персоналом  
Вера Александровна Бочanova,  
руководитель отдела инкассации  
Артем Петрович Величко

**ВОДОКАНАЛ – ЭТО ОГРОМНОЕ ХОЗЯЙСТВО, ВКЛЮЧАЮЩЕЕ В СЕБЯ МНОЖЕСТВО ОБЪЕКТОВ, КОТОРЫЕ ПОРОЙ ДАЖЕ НЕ ВИДНЫ СОТРУДНИКАМ, ПРОРАБОТАВШИМ ДОЛГОЕ ВРЕМЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ. И МЫ УВЕРЕНЫ, ЧТО ТАКИЕ «ДНИ ОТКРЫТЫХ ДВЕРЕЙ» ПОЗВОЛЯТ НАШИМ ГОРОЖАНАМ ПОБЛИЖЕ ПОЗНАКОМИТЬСЯ С НИМ!**

Подготовлено Алиной Рахманиной

## ПРОГРАММА II НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ НОВОКУЗНЕЦКОГО ВОДОКАНАЛА

11:00 – 11:15      ОТКРЫТИЕ КОНФЕРЕНЦИИ

### БЛОК 1

11:15 – 11:45

**Доклад на тему**  
«Долгосрочные производственные и инвестиционные программы ООО «Водоканал»

Кель Н.А., начальник ПО

11:45 – 12:15

**Доклад на тему**  
«Профессиональные риски – что это? Их влияние на снижение травматизма на предприятии»

Лоншакова А.С., инженер по ОТ;  
Юдина В.С., инженер-стажер

12:15 – 12:45

**Доклад на тему**  
«Работа с ГИС ЖКХ с точки зрения физического лица и организаций в сфере ЖКХ»

Зaborовский И.С., инженер-программист;  
Карепанова М.В.,  
генеральный директор ООО  
«Жилкомцентр»

### БЛОК 2

13:15 – 13:45

**Доклад на тему**  
«Требования и особенности обращения с отходами I-V класса опасности. Раздельный сбор отходов на предприятии»

Шкабура Т.В., инженер-эколог ОЭиПБ

13:45 – 14:15

**Доклад на тему**  
«Практическая польза результатов психологической оценки»

Карташова М.В., социолог

14:15 – 15:00

**ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ, НАГРАЖДЕНИЕ УЧАСТНИКОВ КОНФЕРЕНЦИИ**

**ПО ВОПРОСАМ УЧАСТИЯ ОБРАЩАТЬСЯ  
К НАТАЛЬЕ КИРЕЕВОЙ (ТЕЛ. 17-48, 900-748)**



ПОЗДРАВЛЯЕМ



# С ДНЕМ ПОВАРА!

**20 октября 2022 года мы отмечаем праздник международного значения —  
День повара!**

Нельзя не согласиться, что эта профессия заслуживает особого внимания! Умение готовить вкусную пищу, аппетитные и оригинальные блюда — настоящее искусство, которое достойно восхищения. И оно присуще вам, наши уважаемые повара. Ваши кулинарные шедевры покорили сердца всех сотрудников нашего предприятия! Желаем вам продолжать удивлять нас своим кулинарным мастерством, жить сладко, вкусно и красиво, не останавливаться на достигнутом!

**С ПРАЗДНИКОМ!**

## ПРИСОЕДИНЯЙСЯ

К ТВОРЧЕСКОЙ  
КОМАНДЕ  
ВОДОКАНАЛА!

ЗВОНИ:  
**790-520**  
ФИЛЮШИНА НАДЕЖДА



## СПОРТ

Уважаемые коллеги!  
В октябре 2022 года будут проведены следующие спортивные мероприятия:

Соревнование	Зачет	Место проведения
Дартс	Мужчины, женщины – личный зачет	Спорткомплекс АБК
Настольный теннис	Женщины – личный зачет	Спорткомплекс АБК

Приглашаем вас участвовать или поболеть за коллег!  
По всем вопросам вы можете обращаться в спорткомплекс или по тел.: 790-643 (16-43)



## ГОРДОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ

Поздравляем наших коллег с юбилейными стажами! Выражаем искреннюю признательность и благодарность за высокие профессиональные качества, ответственное отношение к делу и многолетний добросовестный труд в сфере водоснабжения и водоотведения города!

Стаж работы 30 лет



**Сенаторов  
Валерий Борисович**  
слесарь-инструментальщик 5-го разряда группы технического обеспечения  
ООО "Ремспецстрой"

Стаж работы 25 лет



**Вязникова  
Любовь Николаевна**  
машинист насосных установок 3 разряда участка водопроводных насосных станций  
ООО "Водоканал"

Стаж работы 25 лет



**Жарикова  
Елена Владимировна**  
машинист насосных установок 3 разряда участка водопроводных насосных станций  
ООО "Водоканал"

Стаж работы 25 лет



**Шишунова  
Людмила Ивановна**  
машинист насосных установок 4 разряда участка водопроводных насосных станций  
ООО "Водоканал"

Стаж работы 25 лет



**Слепнева  
Светлана Владимировна**  
машинист насосных установок 2 разряда участка канализационных насосных станций  
ООО "Водоканал"

Стаж работы 25 лет



**Мельников  
Сергей Михайлович**  
Контролер службы контроля за транспортом и территорией ООО "Водоканал"

Стаж работы 25 лет



**Макевич  
Любовь Ивановна**  
машинист насосных установок 3 разряда участка канализационных насосных станций  
ООО "Водоканал"

Стаж работы 25 лет



**Дрожанов  
Владимир Иванович**  
водитель автомобиля автотранспортного цеха  
ООО "Транзит-Б"

Стаж работы 25 лет



**Решевский Юрий Васильевич**  
водитель автокрана 1 категории автотранспортного цеха  
ООО "Транзит-Б"

Стаж работы 20 лет



**Брюхов  
Алексей Анатольевич**  
электрогазосварщик 6 разряда участка аварийно-восстановительных работ  
ООО "Водоканал"